

PROZESSKETTEN BEI VARIOPLAST – VERCHROMEN

„Der von VARIOPLAST entwickelte Inline-Verchromungsprozess INSTANTCHROME passt ideal zu unserer Strategie der Inhouse-Prozessketten und wird bei uns in Zukunft die externe Galvanisierung ersetzen.“

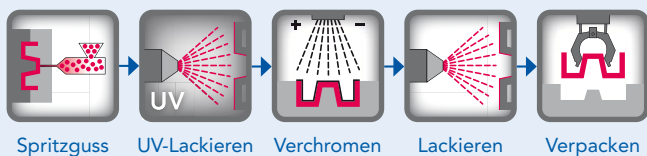
Dipl.-Ing. Michael Däbritz
Geschäftsführer VARIOPLAST



INSTANTCHROME

INLINE SPRITZGIESSEN + LACKIEREN + VERCHROMEN + VERPACKEN

INLINE INSTANTCHROME



Die Prozesskette INSTANTCHROME

1. Spritzgießen
2. Grundlackierung (Primer), UV-Lackierung/Trocknung
3. Verchromen (PVD-Beschichtung)
4. Decklackierung (dekorativer Schutzlack) mit lösungsmittelhaltigen und -freien Lacken, UV-Lack
5. automatisiertes Verpacken der beschichteten Produkte

Vorteile INSTANTCHROME versus Galvanikprozess

- vollautomatisierter Prozess vom Kunststoffspritzguss bis zum fertig beschichteten und verpackten Produkt
- reproduzierbar durch exakt einstellbare Parameter beim Lackieren und Verchromen
- Qualitätsvorteile durch konstante Prozessverhältnisse
- wesentlich geringerer Teileausschuss
- direkte Teilebeurteilung im Takt
- kein Hot-Touch-Effekt
- Energieeinsparung
- Umweltverträglichkeit (keine Sonderabfälle)
- Kostenersparnis

Anwendungen INSTANTCHROME

- dekorative und funktionelle Beschichtungen (matt/glänzend)

Wesentliche Vorteile gegenüber galvanisch verchromten Teilen

- selektive Beschichtung für Lichtleiter/Reflektor
- unterschiedliche Beschichtungsmaterialien und Kunststoffe einsetzbar
- sogar Schnapp-, Clipverschlüsse, Filmscharnier möglich
- Ultraschallschweißen, Tag-/Nachtdesign-Lasern realisierbar